



ASLAN HYDROPLAST S300

HİDROLİK KİREÇ ESASLI TAMİR HARCİ

Ürün Adı

ASLAN HYDROPLAST S300

Tanımı

Mala, püskürtme veya dökme yöntemiyle uygulanabilen, kullanıma hazır, beyaz, yüksek mukavemetli, çimento içermeyen puzolan kireç esaslı tamir harcıdır. Suda çözülebilir tuzlar içermez ve yüzeyde tuzlanma oluşumuna neden olmaz.

Uygulama Alanları

- Çimento içermeyen hidrolik kireç harcı olmasına rağmen, ASLAN HYDROPLAST S300 yüksek mukavemete sahiptir ve aşağıdakiler gibi birçok durumda duvar yapılarının güçlendirilmesinde kullanılır.
- Güçlendirilmiş döşemeler;
- Duvar derzlerinde karbon çubukların yerleştirilmesinde
- Perde duvar temelleri veya genel olarak yüksek mukavemetli duvar harçları gerektiren işler için
- ÇİMENTOSUZ betonlar: 5 cm'den daha kalın betonlar için, yüksek mukavemetli hafif betonlar veya kireç betonları elde etmek için
- Küçük tonoz ağları;
- Güçlendirilmiş derzler



ASLAN HYDROPLAST S300

HİDROLİK KİREÇ ESASLI TAMİR HARCİ



Özellikleri

ASLAN HYDROPLAST S300'ün kendine özgü özellikleri şunlardır:

çimento içermez: çimentonun tamamen yokluğu, güçlendirilecek duvarcılıkla tamamen uyumlu bir ürün ortaya çıkarır;

Yüksek mekanik performans: kireç bazlı bir ürün için olağanüstü yüksek mukavemet, böylece tarihi ve teknolojik gereksinimleri yapısal ve çalışma gereksinimleriyle birleştirmeyi başarır;

Uygulama çok yönlülüğü ve basitliği: mala ile veya Püskürtme yöntemiyle uygulanır ve 5 cm kalınlığa kadar konsolidasyon işlerinde kullanılır. 5 cm'den daha kalın betonlar için

,yüksek mukavemetli hafif betonlar veya kireç betonları elde etmek amacıyla harca agrega eklenerek döküm yöntemiyle de uygulanabilir;

Yüksek su buharı geçirgenliği: Duvarın normal terlemesini sağlamak için önemlidir;

Düşük kılcal su emme: Suyun dışarıdan duvara nüfuz etmemesini sağlamak için önemlidir; Yangına tepki vermez:

Malzeme yanıcı değildir ve duman üretmez (A1 sınıfı); CE işaretli malzeme: EN 998-2 standardına uygundur.

CE

EN 998-2

Masonry mortar with the composition intended for general use, for external use in elements subject to



ASLAN HYDROPLAST S300

HİDROLİK KİREÇ ESASLI TAMİR HARCI

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Test methods	Performance
Basınç Dayanımı EN 1015/11	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
Su Buharı Geçirgenliği EN 1745	15/35 μ
$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Kapiler Su Emme EN 1015-18	$\leq 0,40 \text{ kg/m-2.dk-0} \cdot 5$
Yangına Tepki EN 13501/1	Sınıf A1
Bağ Dayanımı	$> 0,3 \text{ N/mm}^2$
Elastik Modülüs EN 13412	$> 5000 \text{ N/mm}^2$



ASLAN HYDROPLAST S300

HİDROLİK KİREÇ ESASLI TAMİR HARCI

YÜZEY HAZIRLIĞI

Hasarlı sıva, elektrikli veya pnömatik çekiçlerle veya basit kırma yöntemiyle çıkarılmalıdır. Yüzeyde oluşan kireçlenme kalıntıları ve yüzeye yapışmayı olumsuz etkileyebilecek diğer maddeler de temizlenmelidir. Harç uygulanmadan önce yüzey temizlenmeli ve düşük basınçlı suyla doyurulmalıdır. Doygunluk, yüzeyin harçtan su çekmesini önlemek için gereklidir; yetersiz doygunluk, uygulanan harcın yapışma kaybına ve çatlamasına neden olur. Yüzey suyla doyurulmadığı durumlarda bile, harcın doğru şekilde yapışması için ıslatılması tavsiye edilir. Fakat su birikintisi kalmamalıdır.

UYGULAMA

Donatılı döşemeler veya donatılı tonozlarla yapılan güçlendirme çalışmalarında, donatı ağı en az 2 cm harç/beton ile örtülmeli ve ağı ile alt tabaka arasında en az 1 cm boşluk kalacak şekilde ara parçalar kullanılmalıdır. Bu nedenle, donatı ağı ile yapılacak onarımın minimum kalınlığı 4 cm olacaktır.

ASLAN HYDROPLAST S300, mala ile, sürekli olmayan çevrimli pistonlu püskürtücü ile püskürtülerek veya dökme yöntemiyle uygulanabilir. Elle uygularken, duvarın emilimini eşitlemek ve yapışmayı iyileştirmek için aynı malzemeyi yarı sıvı kıvamda kullanarak mala ile 2-3 mm kalınlığında ince bir sıva tabakası uygulamak tavsiye edilir.

Daha sonra, bir önceki tabaka tamamen sertleşmeden önce bir sonraki tabakayı uygulamaya dikkat ederek, harcı 1-1,5 cm kalınlığında ardışık katmanlar halinde uygulayın. Örneğin tüf taşı gibi çok emici bir alt tabaka söz konusuysa, harcın karıştırdığı suyun alt tabaka tarafından emilmesini sınırlamak için ASLAN HYDROPLAST S300 kullanılarak bir sıva tabakası uygulanması tavsiye edilir. ASLAN HYDROPLAST S300 mala ile uygulandıktan sonra, düz bir yüzey elde etmek için harç düzeltilir. Yüzey, farklı ısı performansına sahip, birbirinden farklı ve düzensiz malzemelerden (tuğla, taş, tüf vb.) oluştuğunda, çatlama riskini önlemek için alkaliye dayanıklı fiberglas ağı yerleştirilmesi tavsiye edilir. Bu önlem, çatlamaya neden olabilecek yoğun gerilimin oluştuğu açıklıkların (kapılar, pencereler vb.) köşeleri çevresinde de geçerlidir.





ASLAN HYDROPLAST S300

HİDROLİK KİREÇ ESASLI TAMİR HARCI

ASLAN HYDROPLAST S300'ün yüzey düzeltmesi, hava koşullarına göre uygun bir zamanda, uygulamadan sonra sünger mala ile yapılmalıdır. Uygulama ile yüzey düzeltmesi arasındaki süre, harcın ilk sertleşmesine bağlıdır; yüzey düzeltmesine başlamanın doğru anı, yüzeye temas eden bir elin parmaklarının harca batmaması, sadece hafif bir iz bırakmasıdır. Plastik büzülme nedeniyle oluşan mikro çatlakların oluşumunu etkili bir şekilde önlemek için doğru bir yüzey düzeltmesi şarttır. ASLAN HYDROPLAST S300'ün kürlenmesini iyileştirmek için, şap veya tonoz kaplamaları gibi durumlarda mümkün olduğunca, yüksek nem içeriğinin korunması ve plastik büzülmenin sınırlandırılması için uygulamadan sonra yaklaşık 1 gün boyunca üstüne bir polietilen örtü serilmelidir.

KARIŞIM

ASLAN HYDROPLAST S300, püskürtme veya mala ile uygulandığında, torba başına 5,5-6 litre (ağırlıkça %22-%24) oranında organik tuz veya partikül içermeyen temiz su ile karıştırılmalıdır. Kalınlığı 5 cm'yi aşan uygulamalar için tipik olan döküm yönteminde, kuru harcın ağırlığının %35'i kadar ince çakıl veya ince agrega (5-20 mm) ve yaklaşık %28 oranında su eklenerek akışkan bir kıvam (S3 –S4) elde edilmelidir. Topaksız, pürüzsüz ve plastik bir karışım elde edilene kadar beton mikseri veya püskürtme makinesi mikseri ile karıştırılmalıdır. Elle karıştırılması tavsiye edilmez.

SARFIYAT

Harç: Kalınlık başına 17 kg/m².

Beton: Kalınlık başına yaklaşık 13 kg/m².

SICAKLIK

ASLAN HYDROPLAST S300, ortam sıcaklığının +5°C ile +35°C arasında olduğu durumlarda kullanılabilir.

DEPOLAMA ve RAF ÖMRÜ

Ürünü kuru ve korunaklı bir yerde, 5 ile +35°C arasında bir sıcaklıkta saklayınız. Üretim tarihinden itibaren 1 yıl raf ömrü vardır. Açılan torbalar mümkün olan en kısa sürede kapatılmalıdır.



ASLAN HYDROPLAST S300

HİDROLİK KİREÇ ESASLI TAMİR HARCİ

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

Kireç ve reaktif puzolan karışımı, yetersiz havalandırılmalı veya yüksek nem oranına sahip bir ortamda uygulanıp kurumaya bırakılırsa, başlangıçta koyu yeşile yakın bir renge sahip olur. Bu, esas olarak kalsiyum silikat hidrat (CSH) ve gehlenit hidrat (C₂ASH₈) oluşumuyla sonuçlanan iki bileşik arasındaki kimyasal reaksiyondan kaynaklanır. Birkaç gün sonra ve havayla temas ettikten sonra orijinal açık rengine geri döner. ASLAN HYDROPLAST S300 uygulamasından sonra, kalın son kat boyalar veya ara kat boyalar için en iyi yüzeyi oluşturmak amacıyla ASLAN HYDROPLAST S300 ile milimetrik bir ince kat boya uygulanması tavsiye edilir.

Fiyat analizi, teknik özellikler, ek broşürler, referanslar, raporlar ve teknik destek için lütfen <http://www.aslanboya.com/> adresini ziyaret edin veya bilgi@aslanboya.com adresinden iletişime geçiniz.

